

F I S A T E H N I C A

ANTIGEL AUTO CONCENTRAT

GLYCOXOL KS G12+

DESCRIEREA PRODUSULUI

Denumirea comerciala: *ANTIGEL GLYCOXOL KS G12+*

GLYCOXOL KS G12+ este un agent de racire superconcentrat pe baza de monoetilenglicol de inalta puritate , inhibitori organici anticorozivi, coloranti speciali.

Datorita utilizarii unor aditivi speciali poate fi utilizat la orice tip de autovehicule cu motoare moderne , de ultima generatie, benzina/diesel, ***inclusiv pentru autoturisme cu motoare performante (bloc motor din aluminiu, functionare la turatii si temperaturi inalte)***

Corespunde prescriptiilor tehnice pentru:

DAIMLERCHRYSLER, MERCEDES-BENZ p325.3(antifreeze) , MAN, VW , AUDI, SEAT , SKODA, LEYLAND TRUCKS, FORD, SCANIA, JAGUAR, OPEL-GM, RENAULT ,(**ASTM D 3306 ASTM D 4656, ASTM D 4985, ASTM D 5345, BS 5117, BS 6580, SAE J 1034, AFNOR NF R 15-601, O-NORM V5123, TL774 D**)

Produsul se foloseste numai diluat cu apa demineralizata si are urmatoarele PERFORMANTE:

*Caracteristici termice care permit o racire corespunzatoare a motorului la temperaturi mari, fara fierbere .

*Protectie excelenta **anticoroziva** pentru toate metalele si aliajele utilizate in constructia sistemelor de racire si a motoarelor in industria moderna de automobile (**aluminiu, cupru, alama, otel, fonta, garnituri**);

*Protectie impotriva inghetului, in functie de concentratia aleasa de pana la -38°C .

*Compatibilitate cu cauciucul si plasticul utilizate in fabricarea sistemelor de racire;

*Caracteristici antispumare;

*Termen de garantie de **5 ani**.

NU CONTINE SILICATI, NITRITI, NITRATI, AMINE DE FOSFATI !!!

PROTECTIE ANTICOROZIVA

Tabel comparativ cu viteza de coroziune asupra diferitelor metale si aliaje [mg/cm²/saptamana]:

Apa		Monoetilen glicol (33% vol. in apa)	Glycoxol KS G12 (33% vol. in apa)	Valoarea maxim admisa conform ASTM D3306
Cupru	49	6,5	1	10
Aliaj de lipit	137	345	0,9	30
Alama	13	8	0,9	10
Otel	700	1474	0,8	10
Fonta	775	2472	1	10
Aluminiu	121	30	1	30

CARACTERISTICI FIZICO-CHIMICE

Specificatie	Valoare	Metode de testare
Aspect	lichid clar, ROSU, fara materii in suspensie	
Densitate la 20 °C, kg/m ³	1,115 - 1,13	ASTM D 4052
Valoare pH (33 % vol. in solutie apoasa) la 25 °C	7,5 - 8,5	ASTM D 1287
Temperatura pana la care produsul nu ingheata: - 25 % vol. in solutie apoasa - 33 % vol. in solutie apoasa - 50 % vol. in solutie apoasa	- 15 °C, max. - 25 °C, max. - 38 °C, max.	ASTM D 1177
Alcalinitate (ml HCl N/10)	20 ml, min.	ASTM D 1121
Continut de apa, %	max.4	ASTM D 1123
Caracteristicile procesului de spumare la 88 °C - inaltimea stratului de spuma - timpul de spargere al spumei	50 ml, max. 3 sec, max.	ASTM D 1881
Punct de aprindere, °C	125	
Punct de fierbere, °C	165	
Vascozitate la 20 °C, cP	22,5	
Coeficient de dilatatie la 20 °C	0,00062	
Conductivitate termica la 80 °C, cal.cm/s.cm ²	0,00058	
Index de refractie n _D ²⁰	1,430	
Caldura specifica la 80 °C, cal/g.°C	0,63	
Presiune de vapori la 20 °C, mbar	0,08	

GLYCOXOL KS G12+ trebuie diluat cu apa pana la o concentratie volumetrica de 25-50% pentru a obtine un agent de racire pentru motoare eficient si protectie anticoroziiva.

Daca specificatiile tehnice ale automobilului nu prevad altfel, se recomanda diluarea pana la 50% vol. pentru a obtine performante maxime.

Pentru a proteja sanatatea populatiei si a mediului inconjurator, acest produs nu contine aditivi pe baza de nitriti, silicati, amine si fosfati, care ar putea genera compusi ce pun in pericol sanatatea si mediul.

GLYCOXOL KS G12 este miscibil cu orice tip de agent de racire.

Variatia temperaturii de inghet in functie de gradul de dilutie:

Concentratia volumetrica GLYCOXOL KS G12	APA	Temperatura de inghet (°C)
36	64	-27
41.3	58.7	-29
44.9	55.1	-33
48.4	51.6	-36
50	50	-38

Nu se recomanda utilizarea in concentratii mai mici de 30% si mai mari de 67%.

RECOMANDARI PRIVIND MANIPULAREA SI DEPOZITAREA

GLYCOXOL KS G12 contine inhibitori de coroziune pentru otel, fonta, alama, aliaj de lipit si aluminiu. Se recomanda depozitarea in rezervoare de otel sau in rezervoare captusite cu rasini fenolice, epoxidice sau alte rasini termorigide. Nu se recomanda depozitarea in rezervoare vopsite cu vopsele pe baza de zinc. Produsul este higroscopic si se va evita depozitarea in locuri cu umiditate crescuta. In cazul in care umiditatea nu poate fi controlata se recomanda utilizarea unui agent de uscare. Se depoziteaza in spatii racoroase si bine ventilate.

AMBALARE

Produsul este ambalat in flacoane de 1 litru, 3 litri, 5 litri, butoaie, containere etc.

DIRECTOR,
Emil Heresanu