

F I S A T E H N I C A**ANTIGEL AUTO CONCENTRAT K35****DESCRIEREA PRODUSULUI**

Denumirea comerciala: ANTIGEL CONCENTRAT GLYCOXOL K35

GLYCOXOL K35 este un agent de racire concentrat pe baza de monoetilenglicol. Poate fi utilizat la orice tip de autovehicule cu motoare benzina/diesel. GLYCOXOL K35 contine inhibitori de coroziune pentru otel, fonta, alama, aliaj de lipit si aluminiu care adaugati confera produsului urmatoarele caracteristici in amestec cu apa:

1. Caracteristici termice care permit o racire corespunzatoare a motorului, fara fierbere;
2. Protectie **anticoroziva** pentru toate metalele si aliajele utilizate in constructia sistemelor de racire si a motoarelor in industria moderna de automobile(**aluminiu, cupru, alama, otel, fonta, garnituri**);
3. Protectie impotriva inghetului, in functie de concentratia aleasa;
4. Compatibilitate cu cauciucul si plasticul utilizate in fabricarea sistemelor de racire;
5. Excelente caracteristici antispumare;

GLYCOXOL K35 corespunde urmatoarelor Standarde:

- ASTM D3306 (USA)
- SAE J 1034 (USA)
- BS 6580 (UK)
- AFNOR NF R15-601 (Franta)
- ONORM V 5123 (Austria)
- JIS K 2234 (Japonia)
- UNE 26-361 (Spania)

GLYCOXOL K35 trebuie diluat cu apa pana la o concentratie volumetrica de 25-50% pentru a obtine un agent de racire pentru motoare eficient si protectie anticoroziva. Daca specificatiile tehnice ale automobilului nu prevad altfel, se recomanda diluarea pana la 50% vol. pentru a obtine performante maxime.

GLYCOXOL K35 este miscibil cu orice tip de agent de racire, pe baza de monoetilenglicol.

PROTECTIE ANTICOROZIVA

Tabel comparativ cu viteza de coroziune asupra diferitelor metale si aliaje [mg/cm²/saptamana]:

	Apa	Monoetilen glicol (33% vol. in apa)	Glycoxol k35 (33% vol. in apa)	Valoarea maxim admisa conform ASTM D3306
Cupru	49	6,5	2	10
Aliaj de lipit	137	345	2	30
Alama	13	8	4	10
Otel	700	1474	2	10
Fonta	775	2472	1	10
Aluminiu	121	30	3	30

CARACTERISTICI FIZICO-CHIMICE

Specificatie	Valoare	Metode de testare
Aspect	lichid clar, fara materii in suspensie	
Densitate la 20 °C, kg/m ³	1,110 - 1,130	ASTM D 4052
Valoare pH (33 % vol. in solutie apoasa) la 25 °C	7,5 - 8,5	ASTM D 1287
Temperatura pana la care produsul nu ingheata: - 25 % vol. in solutie apoasa - 33 % vol. in solutie apoasa - 50 % vol. in solutie apoasa	- 10 °C, max. - 15 °C, max. - 35 °C, max.	ASTM D 1177
Alcalinitate (ml HCl N/10)	20 ml, min.	ASTM D 1121
Continut de apa, %	max.4	ASTM D 1123
Caracteristicile procesului de spumare la 88 °C - inaltimea stratului de spuma - timpul de spargere al spumei	50 ml, max. 3 sec, max.	ASTM D 1881
Punct de aprindere, °C	125	
Punct de fierbere, °C	165	
Vascozitate la 20 °C, cP	22,5	
Coeficient de dilatatie la 20 °C	0,00062	
Conductivitate termica la 80 °C, cal.cm/s.cm ²	0,00058	
Index de refractie n _D ²⁰	1,430	
Caldura specifica la 80 °C, cal/g.°C	0,63	
Presiune de vapori la 20 °C, mbar	0,08	

Variatia temperaturii de inghet in functie de gradul de dilutie:

Concentratia volumetrica GLYCOXOL K 35	APA	Temperatura de inghet (°C)
35	65	-20
41.3	58.7	-22
44.9	55.1	-25
48.4	51.6	-30
50	50	-35

Nu se recomanda utilizarea in concentratii mai mici de 30% si mai mari de 67%.

RECOMANDARI PRIVIND MANIPULAREA SI DEPOZITAREA

. Se recomanda depozitarea in rezervoare de otel sau in rezervoare captusite cu rasini fenolice, epoxidice sau alte rasini termorigide. Nu se recomanda depozitarea in rezervoare vopsite cu vopsele pe baza de zinc. Produsul este higroscopic si se va evita depozitarea in locuri cu umiditate crescuta. Se depoziteaza in spatii racoroase si bine ventilate.

AMBALARE

Produsul este ambalat in flacoane de 0,9L(1kg), 3kg, 5 kg, 10kg., containere si butoaie.